

TSS 102 Schrumpfschlauch



Merkmale

- flexibel
- dünnwandiger Standardschrumpfschlauch
- Schrumpfrate 2:1
- flammhemmend gemäß UL224 und MIL Spec. (Farben)
- niedrige Schrumpftemperatur: > 90 °C
- Einsatztemperatur: -55 °C bis +135 °C
- Material: Polyolefin
- Farben: schwarz (1), weiß (2), rot (3), blau (4), gelb (5), transparent (6), grün/gelb (7), grün (8), grau (9) und braun (0)

Zulassungen

- UL 224, 125 °C, CSA C 22.22
- SAE-AMS-DTL-23053/5 (Klasse 1)

Art.-Nr.	Größe (mm)	Innen-Ø bei Lieferung (mm)	Innen-Ø nach Schrumpfung (mm)	Wandstärke nach Schrumpfung (mm)	Farbe	VPE (m)
262 01 00	1,2	1,2	0,6	0,41	schwarz	200
262 01 01	1,6	1,6	0,8	0,43	schwarz	200
262 01 02	2,4	2,4	1,2	0,51	schwarz	200
262 01 03	3,2	3,2	1,6	0,51	schwarz	200
262 01 04	4,8	4,8	2,4	0,51	schwarz	200
262 01 06	6,4	6,4	3,2	0,65	schwarz	150
262 01 09	9,5	9,5	4,7	0,65	schwarz	150
262 01 12	12,7	12,7	6,4	0,65	schwarz	75
262 01 19	19,1	19,1	9,5	0,77	schwarz	50
262 01 25	25,4	25,4	12,7	0,89	schwarz	50
262 01 38	38,1	38,1	19,1	1,00	schwarz	25
262 01 50	50,8	50,8	25,4	1,10	schwarz	25



Technische Daten

Phys. Eigenschaften	Testmethode	TSS 102
Zugfestigkeit	ASTM D 638	13 N/mm ²
Reißdehnung	ASTM D 638	350 %
Längenschrumpfung	ASTM D 2671	-5 % bis +5 %
Wasseraufnahme	ASTM D 570	0,20 %
Spezifisches Gewicht	ASTM D 792	1,45

Chemische Eigenschaften	Testmethode	TSS 102
Schimmelbeständigkeit	ASTM G21	kein Wachstum
Lösungsmittelbeständigkeit	AMS-DTL-23053/5	gut
Kupferverträglichkeit	ASTM D 2671 B	keine Korrosion

Therm. Eigenschaften	Testmethode	TSS 102
Hitzebeständigkeit (4h und 250°C)	ASTM D 2671	kein Abtropfen, Fließen oder Reißen
Längenänderung nach thermischer Alterung (168h bei 175°C)	ASTM D 638	Dehnung bei 250 %
Biegsamkeit bei -55°C	ASTM D 2671 C	kein Reißen
Entflammbarkeit (nur die Farben)	UL224	flammhemmend, gemäß UL 224

Elektrische Eigenschaften	Testmethode	TSS 102
Durchschlagfestigkeit	ASTM D 2671	20 kV/mm
Spez. Durchgangswiderstand	ASTM D 257	10 ¹⁶ Ohm.cm



Hinweis: Bei Anfragen und Bestellungen unbedingt die Farbe angeben!

